Cumple la Norma N-CMT-5-01-001/23 TIPO I Formulado para fusión rápida y fácil aplicación





CARTA TÉCNICA

1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

PRODUCTO

Pintura Termoplástica para señalamiento de tráfico, es un material 100% sólido.

Su viscosidad a la temperatura de aplicación es adecuada para una correcta nivelación, definición de bordes, adherencia al sustrato y a las microesferas sembradas, debido a los altos espesores que se aplica ofrece una alta visibilidad de día y de noche.

En algunos casos como medida sonora de seguridad.

NORMATIVIDAD

Cumple la Norma Actualizada N-CMT-5-01-001/23 TIPO I Contenido de Plomo: Libre de plomo.

Cumple con el límite máximo permitido en artículos de consumo en los Estados Unidos según el código 16 CFR 1303.1(c). Contiene menos de 90 ppm (0.009%) de plomo total.

Este cumplimiento es verificado internamente mediante determinación experimental.

USOS RECOMENDADOS

Es un producto especial para la señalización horizontal en: Autopistas, Carreteras, Avenidas, Calles, Estacionamientos.

COLORES

Blanco, Amarillo

2. PARÁMETROS DE MEDICIÓN

GENERAL

Estabilidad térmica y buena fluidez durante el calentamiento, manteniendo sus características de color y durabilidad.

En la formulación intervienen resinas de alta resistencia mecánica, pigmentos resistentes al calor y al intemperismo, además de que cuenta con microesfera de vidrio tipo I (AASTHO M-247), especialmente diseñadas para brindar una óptima retrorreflexión y garantizar un prolongado tiempo de servicio.

| Propiedad | Valor |
|--|----------|
| Contenido de Ligante, % mínimo | 18 |
| Contenido de dióxido de titanio (TiO2), para | 4 |
| color blanco, % mínimo sobre pigmento total. | |
| Contenido de microesferas integradas, % | 20 |
| mínimo | |
| Resistencia al Impacto @3 mm | Cumple |
| Resistencia a la luz ultravioleta 300 h | Cumple |
| Punto de ablandamiento, °C | 93 – 112 |
| Coordenadas cromáticas x, y | Cumple |
| Retrorreflectividad (mcd/lx)/m2, 300 blanco, 250 | Cumple |
| amarillo, lectura inicial. * | |

3. EN RELACION AL MEDIO AMBIENTE

Este producto está fabricado con materias primas libres de plomo y mercurio.

Producto 100% sólidos libre de disolventes.

4. DATOS DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Elimine Iodo, polvo, partes sueltas o cualquier tipo de recubrimiento previamente aplicado. Utilice equipos de soplado de alta presión.

Evite aplicar sobre superficies mojadas o húmedas. Asegure que el concreto este completamente seco. Una prueba rápida para detectar la presencia de humedad se lleva a cabo colocando un plástico sobre la superficie expuesta y sellando las orillas con cinta adhesiva, revise la parte inferior del plástico después de 15 a 30 minutos, si la humedad está presente ¡no aplique hasta que la humedad se elimine!

Para contaminaciones por aceites y grasas utilice una amoladora o disparo blaster.

MÉTODO DE APLICACIÓN

Se aplica en estado fundido, mediante alguno de los siguientes métodos:

- -Regla (aplicado a partir de un canal o zapata).
- -Extrusión (o cinta) aplicado a presión o por una barrena.
- -Spray (con aire comprimido).

Cumple la Norma N-CMT-5-01-001/23 TIPO I Formulado para fusión rápida y fácil aplicación





CARTA TÉCNICA

EQUIPO DE APLICACIÓN

Equipo manual o motorizado especialmente diseñado, capaz de proporcionar un calentamiento uniforme y continuo, con agitación para asegurar una mezcla homogénea y evitar sedimentación de microesfera.

Los equipos de aplicación contienen una tolva dosificadora para la aplicación adecuada de la microesfera superficial.

Antes de iniciar la aplicación, realice una evaluación de la superficie a pintar para determinar que espesor le conviene.

Cargue el material Termoplástico al tanque fusor al 30% de su capacidad, se recomienda calentar a una temperatura de 190°C a 210°C y agitado adecuadamente, el compuesto termoplástico se convierte en un líquido homogéneo. Cuando está fundido, agregue el material restante gradualmente para llenarlo a su capacidad.

Para verificar el espesor aplique una línea sin microesfera sobre una lámina de metal o papel aluminio, mientras está caliente córtelo y arranque la lámina o el papel. Después que el material se enfrió compruebe el espesor del material utilizando un micrómetro o vernier.

Para obtener una reflectancia inicial al efectuar la aplicación y antes que el producto se enfríe, se deberán sembrar entre 60 a 70 kg. de microesfera/km, la temperatura mínima para asegurar un correcto sembrado es de 190°C

Consideración:

El Termoplástico no deberá exceder nunca la temperatura de 230°C (Valide el buen funcionamiento del termómetro), un cambio en color indica que el material está sobrecalentado y está empezando a quemarse. El Termoplástico blanco se hace beige o marfil; el amarillo se hace marrón o verdoso.

Para aplicación por el método de Regla:

El espesor recomendado es de 120 mils (3mm) a 160 mils (4 mm).

Las superficies de asfalto y concreto hidráulico nuevos deberán tener como mínimo 30 días de curado.

Para meiorar la adherencia sobre carpeta Asfáltica. pavimentos de concreto tipo Portland previo a la aplicación se deberá realizar una imprimación con un sellador acrílico transparente o negro para termoplástica.

LIMPIEZA DE EQUIPO

Limpiar perfectamente el equipo previo al cambio de color, para evitar variaciones de tonos.

TIEMPO DE SECADO

Aunque es un material de rápido secado (10 minutos) es necesario revisar las condiciones del tipo e intensidad de tráfico vehicular, así como las condiciones de temperatura ambiente para determinar la liberación del tráfico.

NÚMERO DE CAPAS

Una sola capa.

RENDIMIENTO TEÓRICO

Aplicación por Regla (mediante el uso de un canal o zapata). Para líneas de 10 cm de ancho 600 -700 kg / km a 120 mils (3mm) a una rugosidad mínima.

Para el cálculo del rendimiento real es necesario considerar las pérdidas por la rugosidad y tipo de pavimento que pueden ser del orden del 40%.

5. LIMITACIONES DEL PRODUCTO

LIMITACIONES

- -No aplique sobre señales ya existentes, estás deberán ser eliminadas. (Problemas de adherencia).
- -No aplique el material cuando la temperatura es menor de 175°C o mayor de 230°C, pueden presentarse problemas durante la aplicación y durabilidad del material.
- -No aplicar cuando la temperatura del pavimento sea menor a 10°C, cuando la superficie esta mojada o presente evidencia de humedad.
- -La durabilidad del material Termoplástico dependerá de una correcta aplicación, el espesor de película, densidad vehicular y liberación de tráfico en tiempo adecuado.
- -En caso de que la superficie no sea uniforme o se encuentre en mal estado el producto puede presentar agrietamiento o desprendimiento.

6. MANEJO Y ALMACENAMIENTO

ALMACENAMIENTO

En envase original cerrado, bajo techo a una temperatura ambiente entre 5° y 35°C. Caducidad: 12 meses a partir de la fecha de fabricación.

Cumple la Norma N-CMT-5-01-001/23 TIPO I Formulado para fusión rápida y fácil aplicación





CARTA TÉCNICA

SEGURIDAD DURANTE EL MANEJO

Se recomienda leer la Hoja de Seguridad antes de manipular o aplicar este producto.

PPG recomienda que cualquier persona que aplique este tipo de material o el personal en áreas adyacentes donde esté siendo aplicado, deberá leer y entender esta carta antes de mezclar y/o aplicar cualquier material.

PRIMEROS AUXILIOS

Para ser aplicada la pintura termoplástica requiere fundición de 200-220°C. Evite todo contacto con el termoplástico fundido. Cuando está caliente, el material termoplástico se funde pasando de estado sólido a líquido, se vuelve viscoso, adhiriéndose a todo aquello con lo que tenga contacto. El termoplástico fundido puede provocar quemaduras de tercer grado si entra en contacto con la piel. En caso de quemaduras, retire al paciente de la fuente de calor y solicite atención médica urgente. Para quemaduras térmicas en la piel, enjuaque el área inmediatamente con abundante agua fría. Quitar la ropa contaminada solo si no está adherida a la piel. Si la ropa o el material termoplástico fundido están adheridos a la piel, no intente retirarlos. Esto podría provocar daños graves en los tejidos. En este caso enjuague con agua potable preferentemente. Para quemaduras térmicas en los ojos, enjuáguelos inmediatamente con abundante agua fría. No intente quitarse los lentes de contacto. Cubra los ojos con un vendaje esterilizado y busque atención médica inmediata.

EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL DURANTE LA APLICACIÓN.

- Utilice guantes resistentes al calor para manipulación de material fundido a 200-220°C
- Evite el uso de guantes de nylon.
- Utilice camisa de manga larga de algodón o resistente a altas temperaturas, para estar en contacto con el material termoplástico fundido.
- Evite ropa poliéster o trajes tipo tyvek.
- Utilice gafas de seguridad con protección lateral, preferentemente careta facial resistente a altas temperaturas.

CONSIDERACIONES

Nunca vierta agua al material termoplástico caliente.

Permita que el material fundido se enfríe y deseche de conformidad con todas las normativas federales y locales que apliquen.

7. PRESENTACIÓN

PRESENTACIÓN

Bolsas con 25 kg. (55.1 lb)

Tarima de 42 bultos, estiba máxima 1 tarimas.

8. IMPORTANTE

ADVERTENCIA LIMITACIÓN DE **LEGAL RESPONSABILIDADES**

Ninguna información, dato o diseño contenidos en este documento podrán ser alterados.

Los datos de esta Carta Técnica representan valores típicos delas características del producto. Por lo tanto, esta información debe servir sólo como una guía general y el usuario deberá verificar que cuenta con la versión más reciente de la Carta Técnica de este producto, disponible a través de la línea de Atención al Consumidor o en la página www.ennisflint.com. Cualquier modificación a las instrucciones y recomendacionesde nuestros productos, es responsabilidad de quien o quienesa su criterio han decidido cambiar o modificar el uso o manejodel producto. Si el usuario decide emplear el producto o sistema para un fin diferente al explícitamente recomendado, asume todo el riesgo y responsabilidad correspondientes. En algunos casos, en virtud de la variedad de sistemas a aplicar en una obra, el usuario deberá solicitar información o asesoríadirectamente a su representante de productos ENNIS FLINT MEXICO autorizado.

La información técnica, advertencias, recomendaciones y el desempeño de este producto se basan tanto en pruebas de laboratorio como en experiencia práctica y son proporcionadosde buena fe. El Fabricante supone el uso de este producto por personas con la capacidad y el conocimiento necesarios para hacerlo correctamente bajo su propio riesgo y responsabilidad, por lo que no se hace responsable por el uso indebido del producto. El usuario asumirá todos los riesgos y responsabilidades asociados con la selección del producto para un uso específico. Se aconseja al usuario hacer pruebas de ensayo para verificar que el producto y su desempeño sean los adecuados para su necesidad particular. La información técnica aquí contenida está sujeta a cambios sin previo aviso.

El Fabricante no asume ninguna obligación o responsabilidad por el uso de esta información, a menos que El Fabricante acuerde locontrario previamente y por escrito con el usuario. EL FABRICANTE NO OTORGA GARANTÍAS, NI EXPRESAS, NI **INCLUIDAS** IMPLÍCITAS, LAS **GARANTÍAS** DE COMERCIALIZACIÓN O DE IDONEIDAD PARA UN USO

20 de agosto de 2024 Pág. 3 de 4 Revisión No.: 4





Cumple la Norma N-CMT-5-01-001/23 TIPO I Formulado para fusión rápida y fácil aplicación

CARTA TÉCNICA

PARTICULAR. EL **FABRICANTE** NO SERÁ RESPONSABLE POR NINGÚN DAÑO INCIDENTAL, CONSECUENCIAL O INDIRECTO. Los mecanismos de compensación disponibles al usuario por cualquier defecto en este producto serán: la sustitución del producto defectuoso, o un reembolso del precio decompra según el comprobante correspondiente, a juicio del Fabricante y previo análisis de la reclamación en cuestión. Cualquier reclamación deberá ser presentada por el usuario al distribuidor que actúa en nombre del Fabricante.

ATENCIÓN AL CONSUMIDOR 800 7126 639